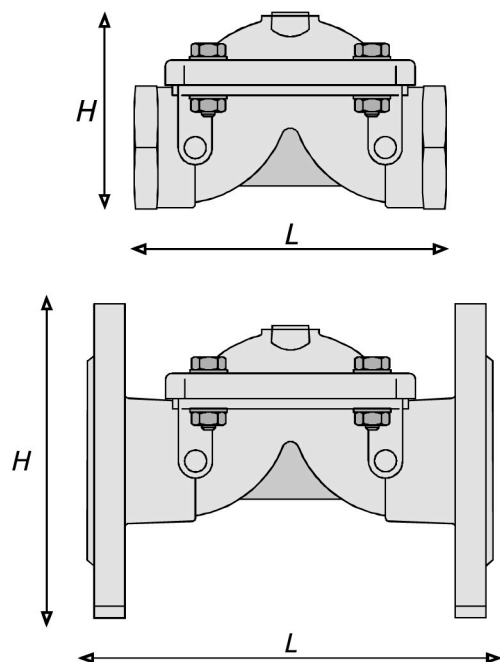


DIMENSIONS AND HEAD LOSS

Cast iron: Threaded or Flanged.



DIMENSIONS



Code	Valve	L	H	W	N*	D**	kg.
892315	1 1/2"	180	113	128	-	-	3,8
892320	2"	180	113	128	-	-	3,6
892325	2 1/2"	230	120	128	-	-	4,5
892330	3"	240	150	172	-	-	7,3
892340	4"	295	185	204	-	-	11,5
892335	3" DN80	275	210	172	8	18	14,8
892345	4" DN100	315	235	204	8	18	21,8
892355	5" DN125	315	250	204	8	18	28,0
892365	6" DN150	400	295	302	8	22	50,0
892385	8" DN200	560	345	302	12	22	63,0
892410	10" DN250	460	460	372	12	24	110,0
892412	12" DN300	580	495	372	12	24	160,0

codes for high pressure diaphragm AP, for low pressure diaphragm BP please consult
N* Holes number on flanges D** Holes diameter

HEAD LOSS FULLY OPEN VALVES.

FLOW (m³/h.)	HEAD LOSS (mca).								
	1 1/2" y 2"	2 1/2"	3"	4" - DN100	5" - DN125	6" - DN150	8" - DN150	10" - DN250	12" - DN300
5	0,08	0,05	0,03	0,04					
10	0,35	0,30	0,12	0,11					
15	0,82	0,60	0,25	0,22					
20	1,50	1,20	0,44	0,35					
25	2,40	1,85	0,68	0,50					
30	3,51	2,80	0,97	0,68					
35	4,85	3,95	1,31	0,88					
40	6,42	4,90	1,70	1,09					
45	8,22	6,10	2,13	1,33					
50	10,25	7,75	2,62	1,58					
55		9,00	3,15	1,85					
60		10,15	3,73	2,13					
65			4,35	2,43					
70			5,03	2,75					
75			5,74	3,08					
80			6,51	3,42					
85			7,32	3,79					
90			8,18	4,16					
95			9,08	4,55					
100			10,03	4,95	1,00				
125				7,15	1,25				
150				9,66	2,10				
200					4,55	1,25	1,00		
250					7,10	1,80	1,55		
300						2,70	2,00		
350						3,45	2,85		
400						5,10	3,75	1,00	
450						6,40	4,60	1,30	
500						8,00	6,00	1,65	0,95
600							8,90	2,10	1,32
800								3,82	2,40
1000								6,10	3,60
1200									5,10
1400									
1600									
1800									
2000									

BOLD : Recommended flow rates